

KÁBEL VÍZTELENÍTÉS

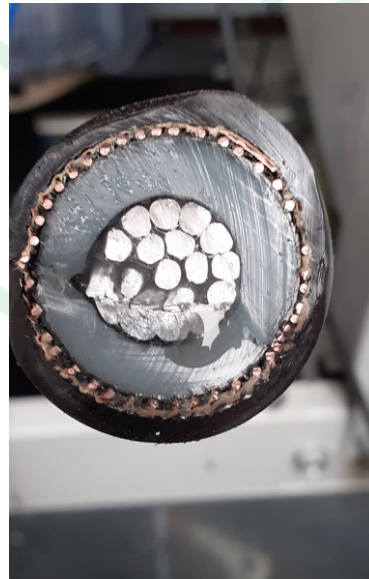
NA2XS(F)2Y(RM)

Farpék Gábor

Villamosmérnök

telefon: +36705511062

e-mail: farpek.gabor@gmail.com



Hossz nem akadály:

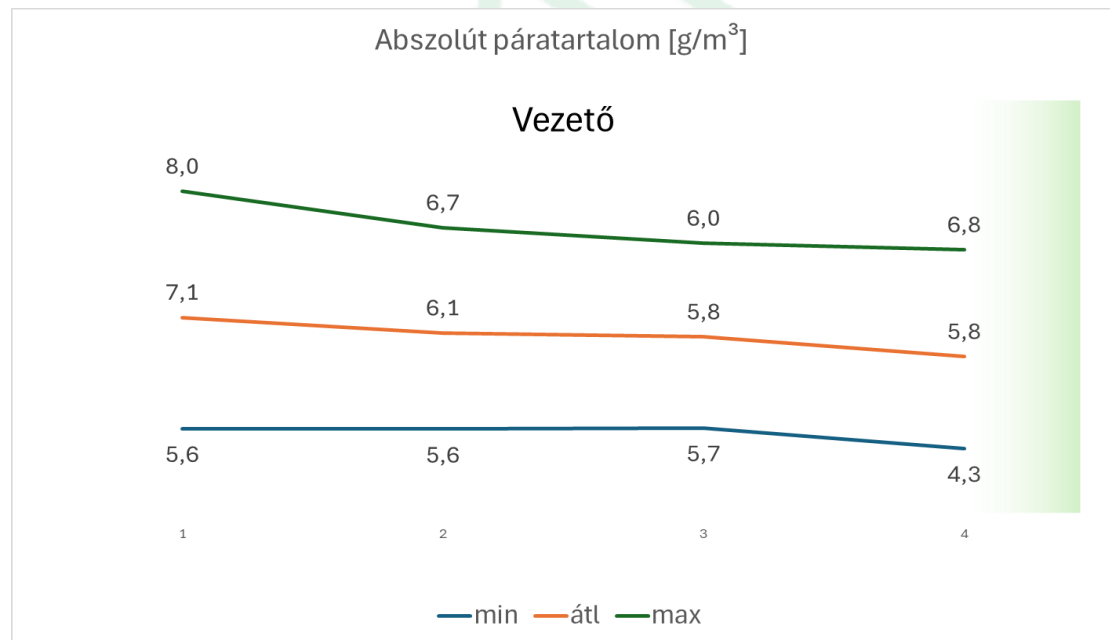
- 150 m
- 200 m
- 542 m
- 1200 m

Extrém körülmények között:

Környezeti feltételek a szárítás ideje alatt: 1-4 celsius fok; 82-91 % relatív páratartalom.

Időtartam: 3-5 nap

Víztelenítés eszközei és folyamata:



Üritési oldal



Folyamatos nyomás kontroll

Viszaráramlás gátlás
Folyamatos kontroll:
Relatív páratartalom
Hőmérséklet

Bemenet → Technológia:

- Kontrollpontok
- Mérési pontok
- Dokumentáció

Kimenet → Jegyzőkönyv

- Vizuális eredmények a művelet során:

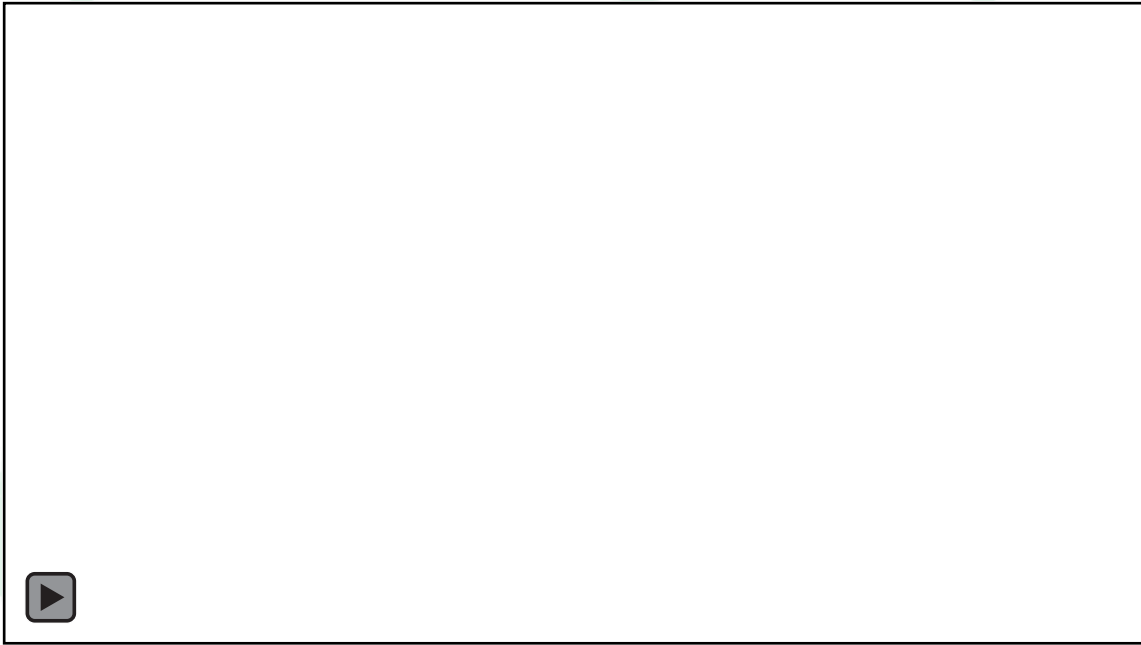
Kezdetkor

Közben

Végén



- A művelet megkezdése után közvetlenül a nitrogén gáz által felhabosított nedvesség távozik a kábel vezető ér elemi szálai közül
- Köztes állapotban már csak minimális buborék képződés látható az elemi szálak között
- Végleges állapotban a kihabzás eltűnt az elemi szálak közül.



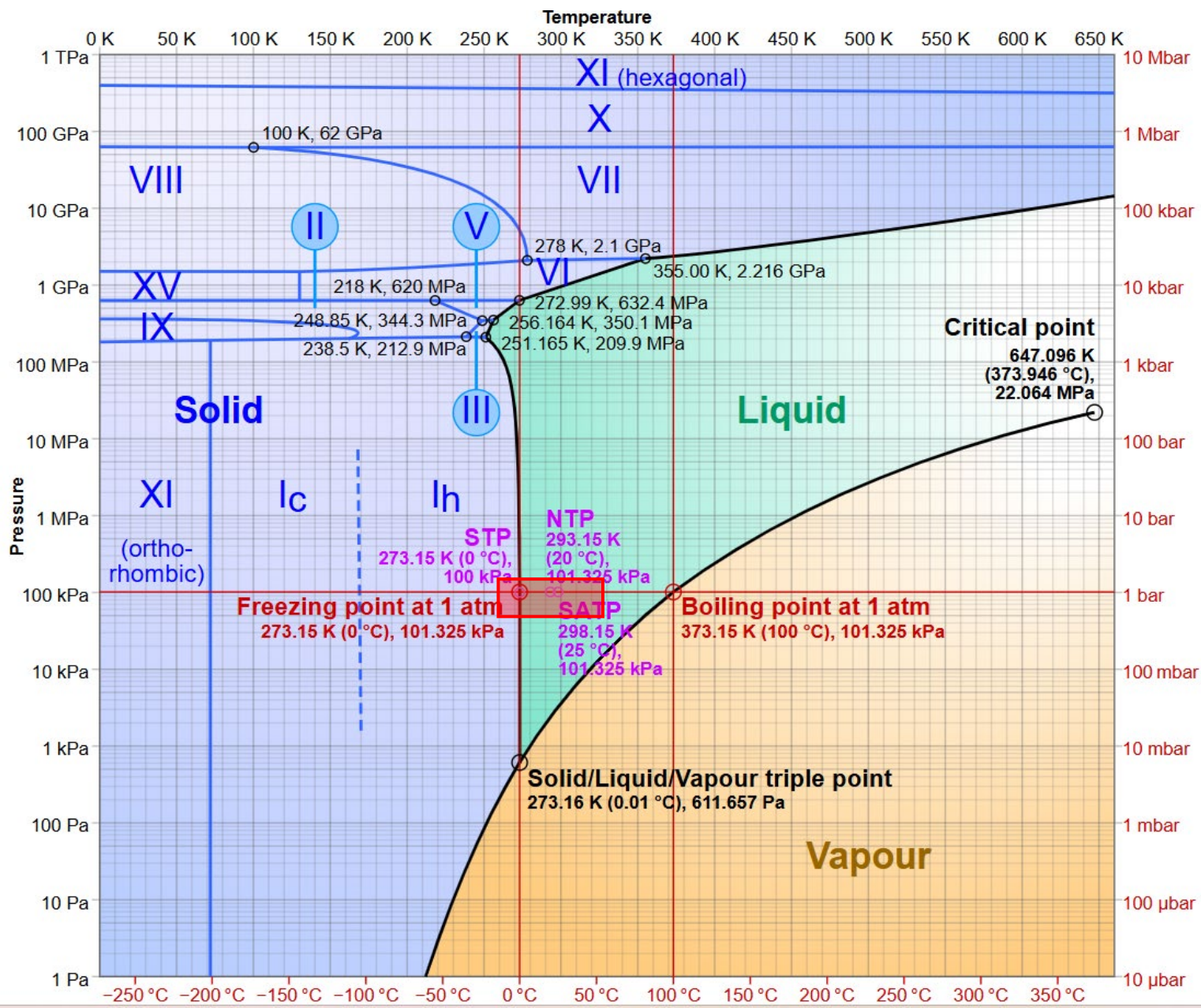
Háttér anyagok

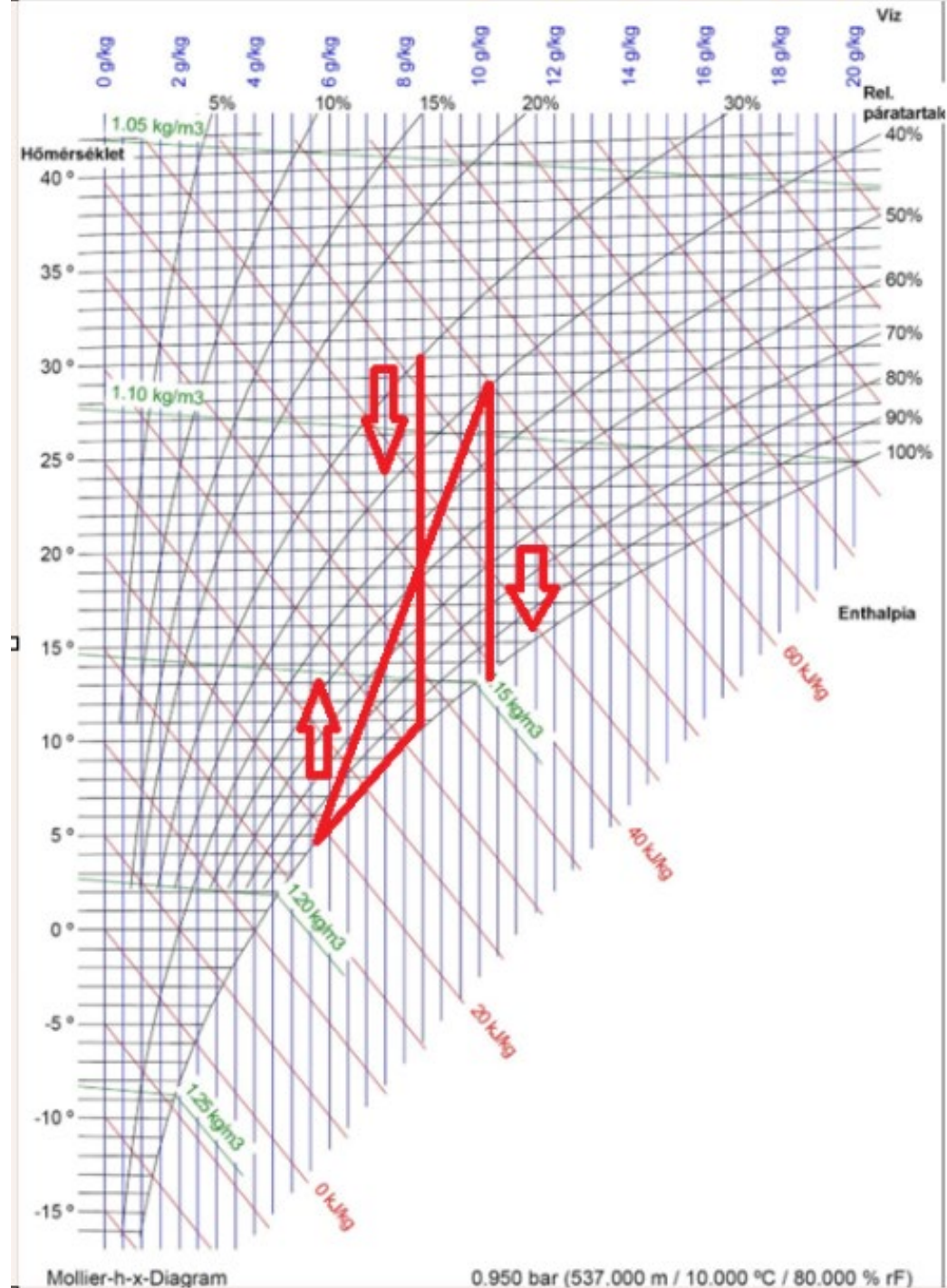
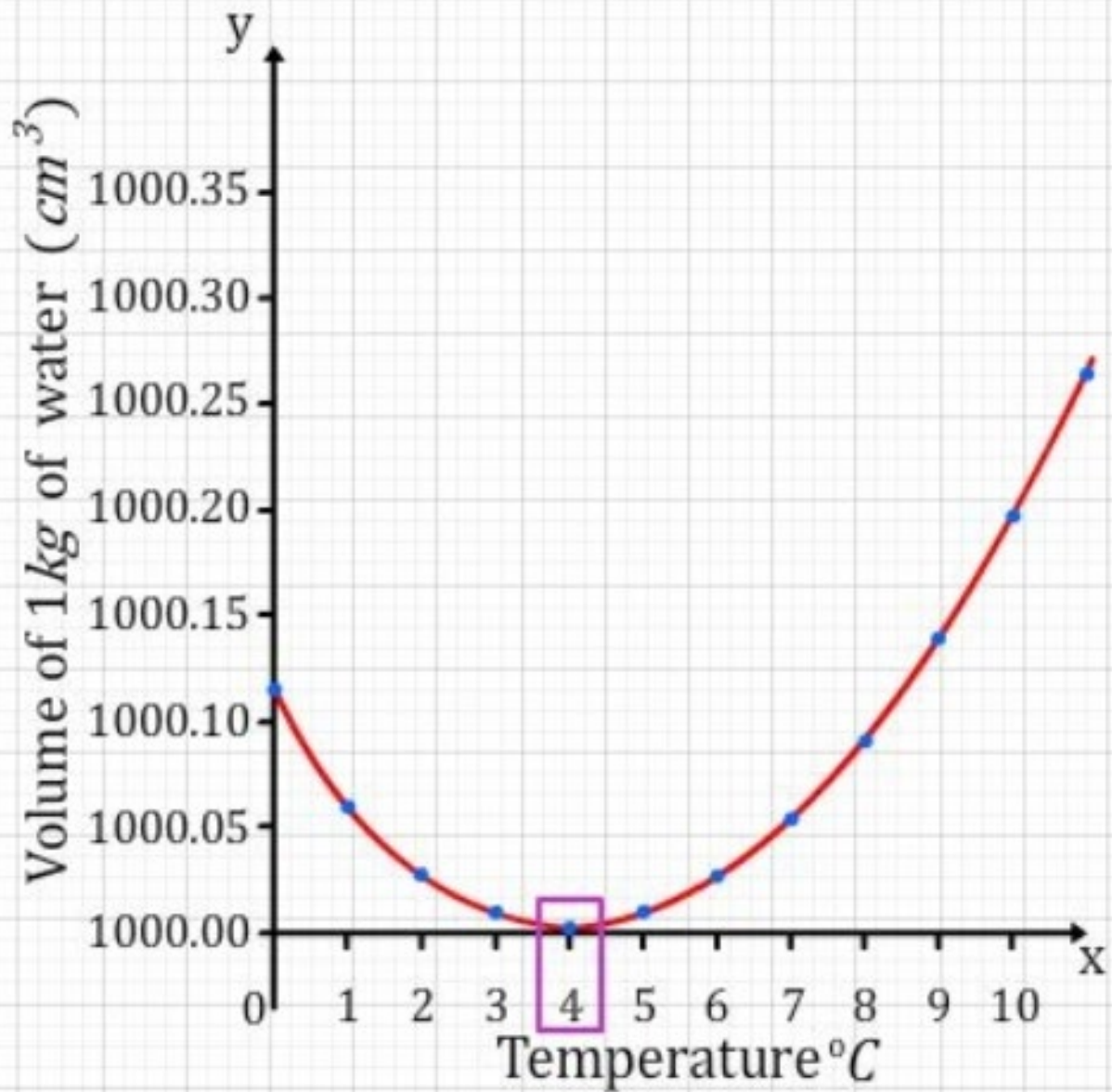
Másik iparág hasonló problémái

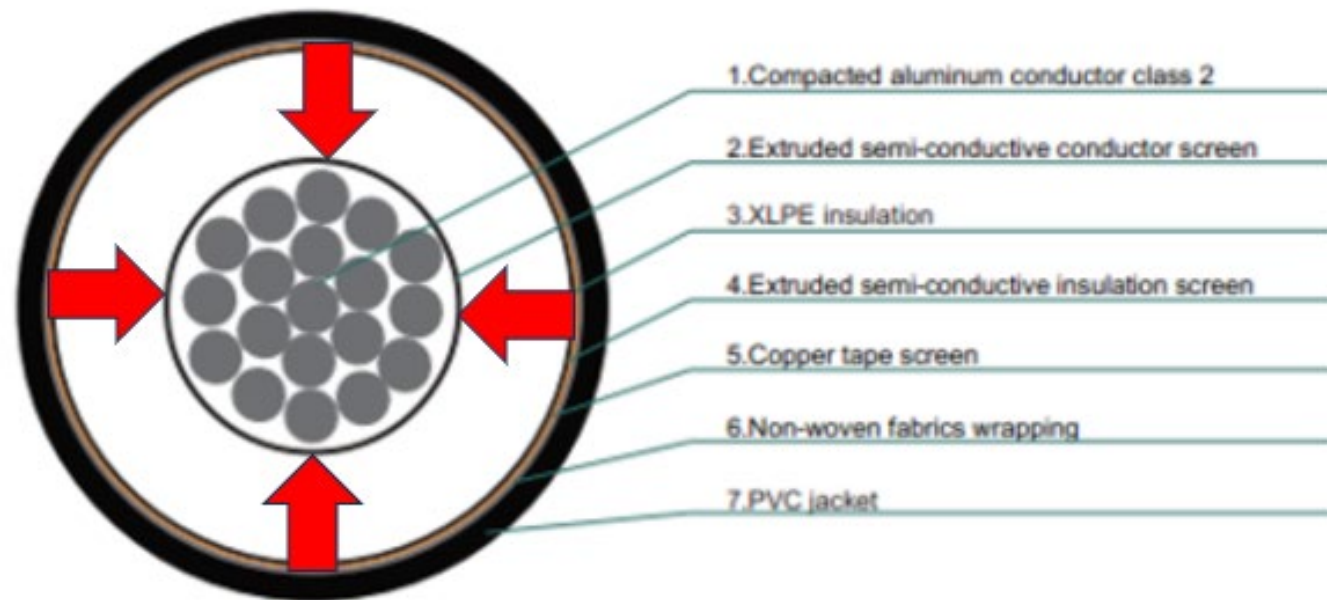
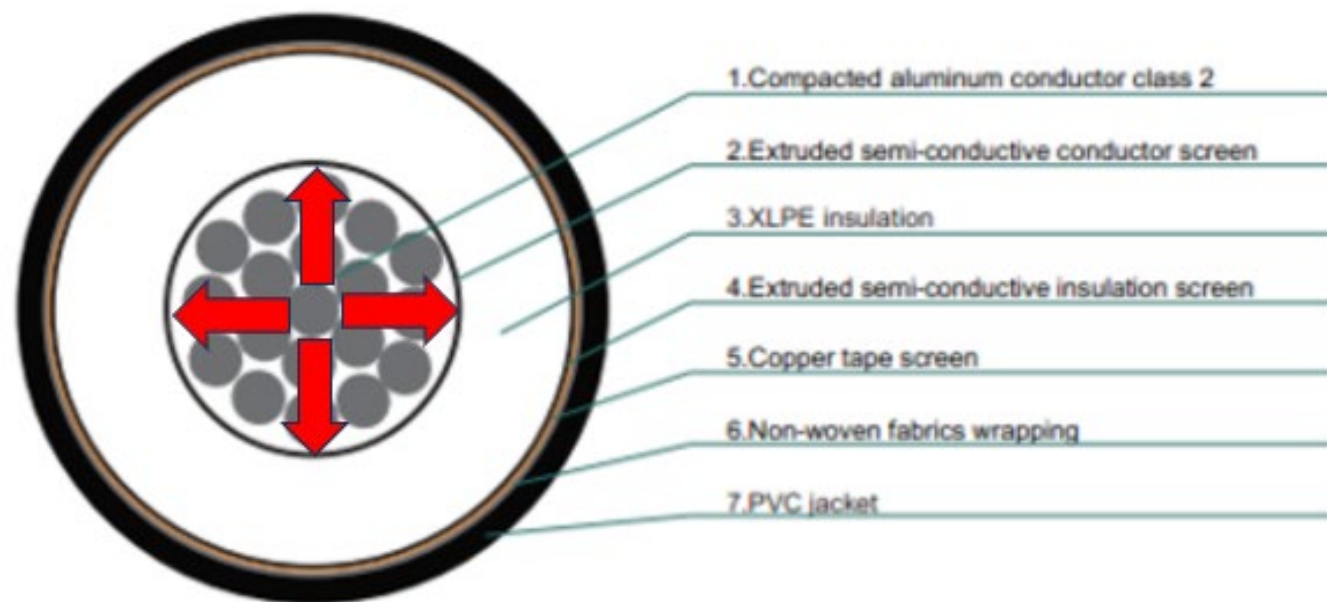
Elektromos hajtású autók akkumulátor-kábeleinek minőségi tesztelése (vákuum vagy túlnyomás a jobb?):



A víz fizikája

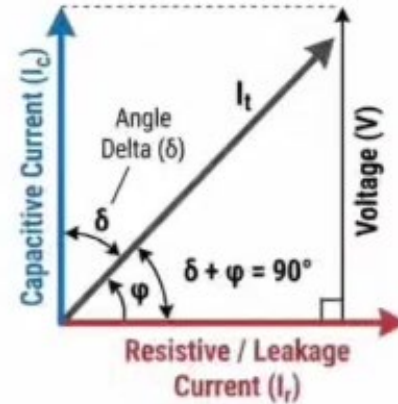
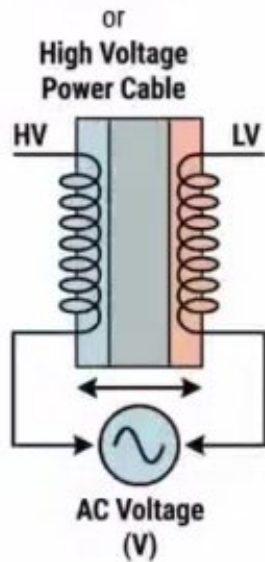
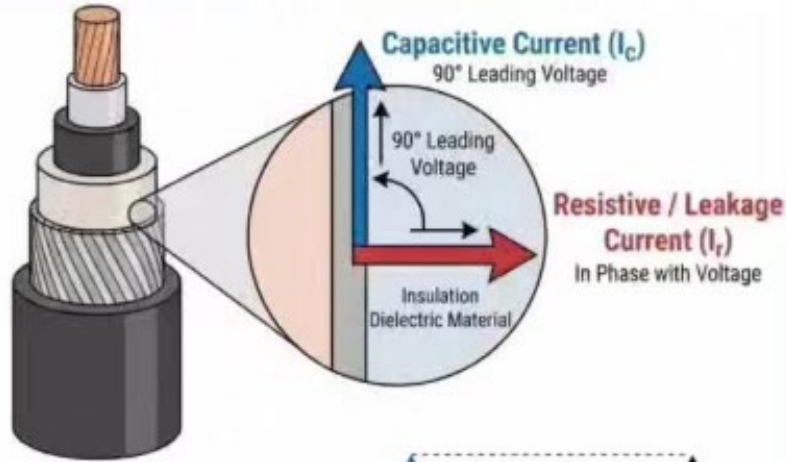






'TAN DELTA TEST'

WAPDA Engineers Officers Officials Only



$$\text{Tan Delta} = \frac{I_r}{I_c}$$

Higher Tan Delta → Poor Insulation Condition

- ✓ **Ideal Insulation:** I_r is negligible, δ is very small, Tan Delta ≈ 0 .
- 📈 **Aged/Moist Insulation:** I_r increases, δ increases, Tan Delta increases.

Köszönöm a figyelmet!