

Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

Sziva István

Laczkó Zsolt

**TRANSZFORMÁTOROK
FELÚJÍTÁSA A DIAGNOSZTIKAI
EREDMÉNYEK TÜKRÉBEN**

**Ea: Varga András Központi Alállomás Létesítés
Szakmai közreműködők: Mátéka László
Sziva István**

OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*

- **KONDÍCIONÁLÁS**
 - Szilárd szennyeződések eltávolítása
 - Víztartalom csökkentése
 - Gáztartalom csökkentése
- **REGENERÁLÁS**
 - Öregedési termékek eltávolítása kémiai eljárással és fullerföldes kezeléssel

OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*

- SZIG. OLAJOK SZÁRÍTÁSA ÉS GÁZTALANÍTÁSA
 - Tartálymelegítés és gáztalanítása
 - Porlasztásos gáztalanítás
 - Vékonyréteges gáztalanítás



OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*

- **OLAJELŐKÉSZÍTÉS**
 - Trf.-ok utántöltése
 - Felszerelés, ism. üzembe helyezés
- **OLAJKEZELÉS**
 - Víz és gáztalanítás a diagnosztizált paraméterek alapján

OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*

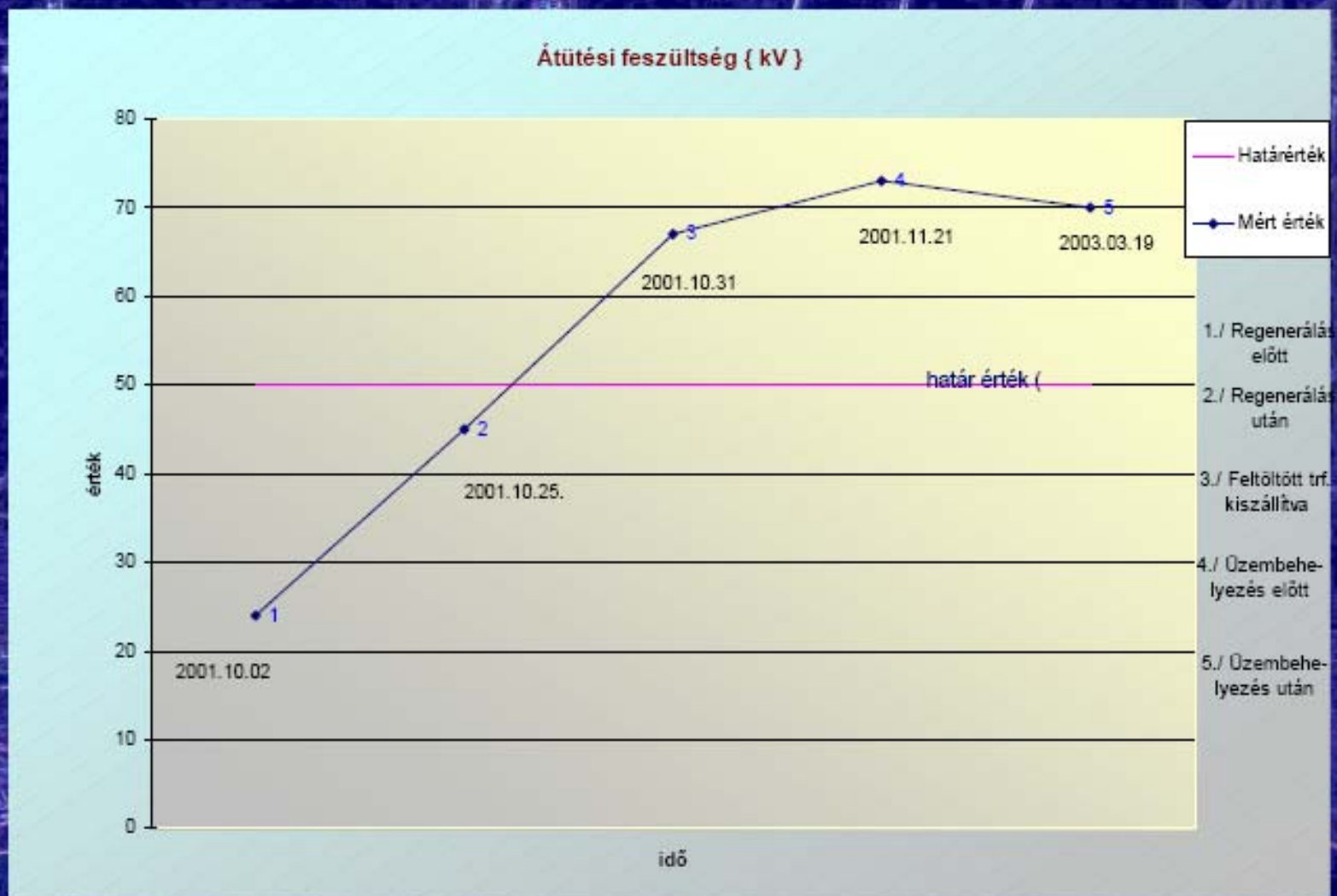
- **OLAJREGENERÁLÁS**

Mikor éri meg a szigetelőolajat regenerálni?

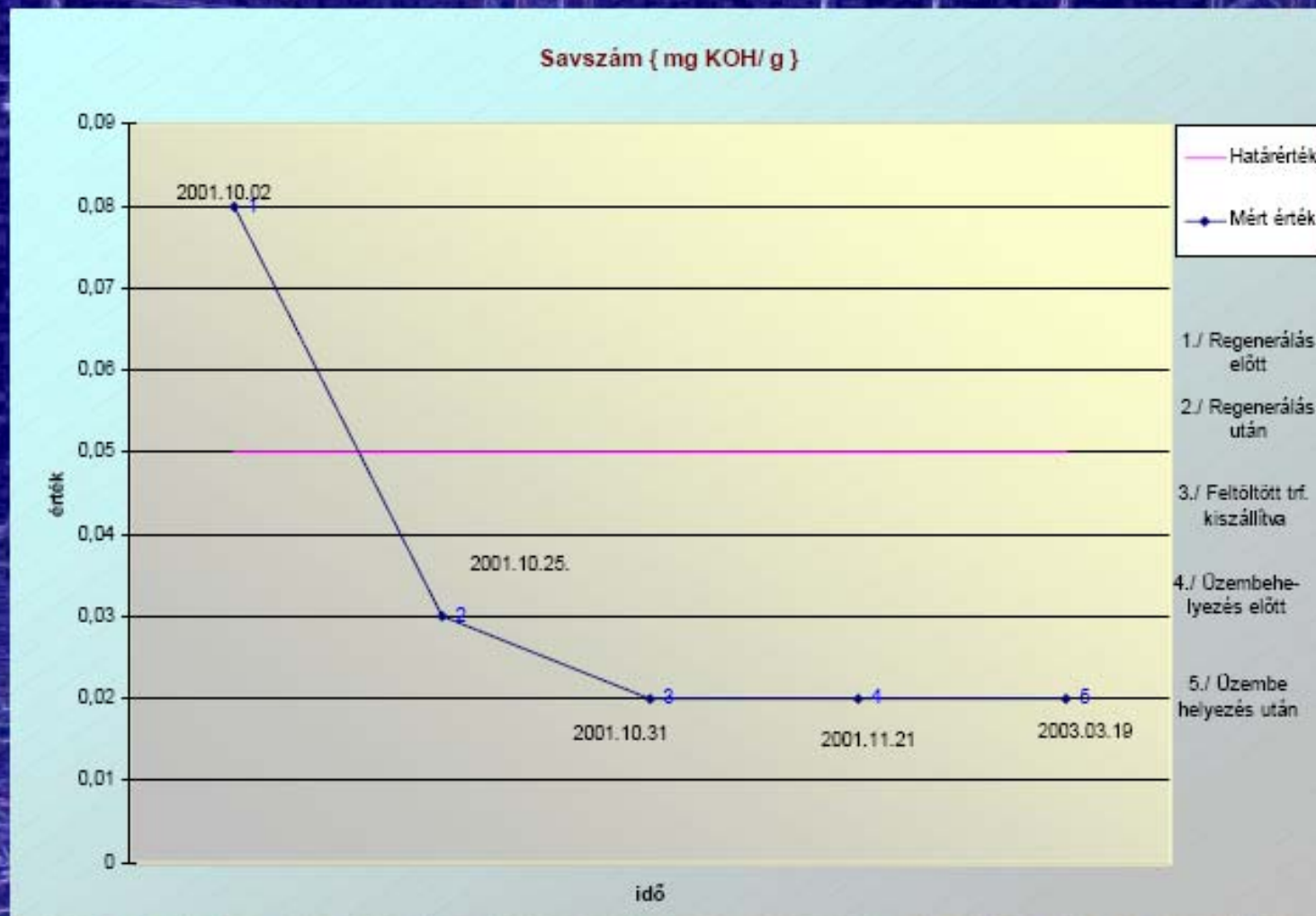
Új olaj ára > regenerált olaj

Össz. regenerálás költsége = $0,6 \times$ új olaj ára

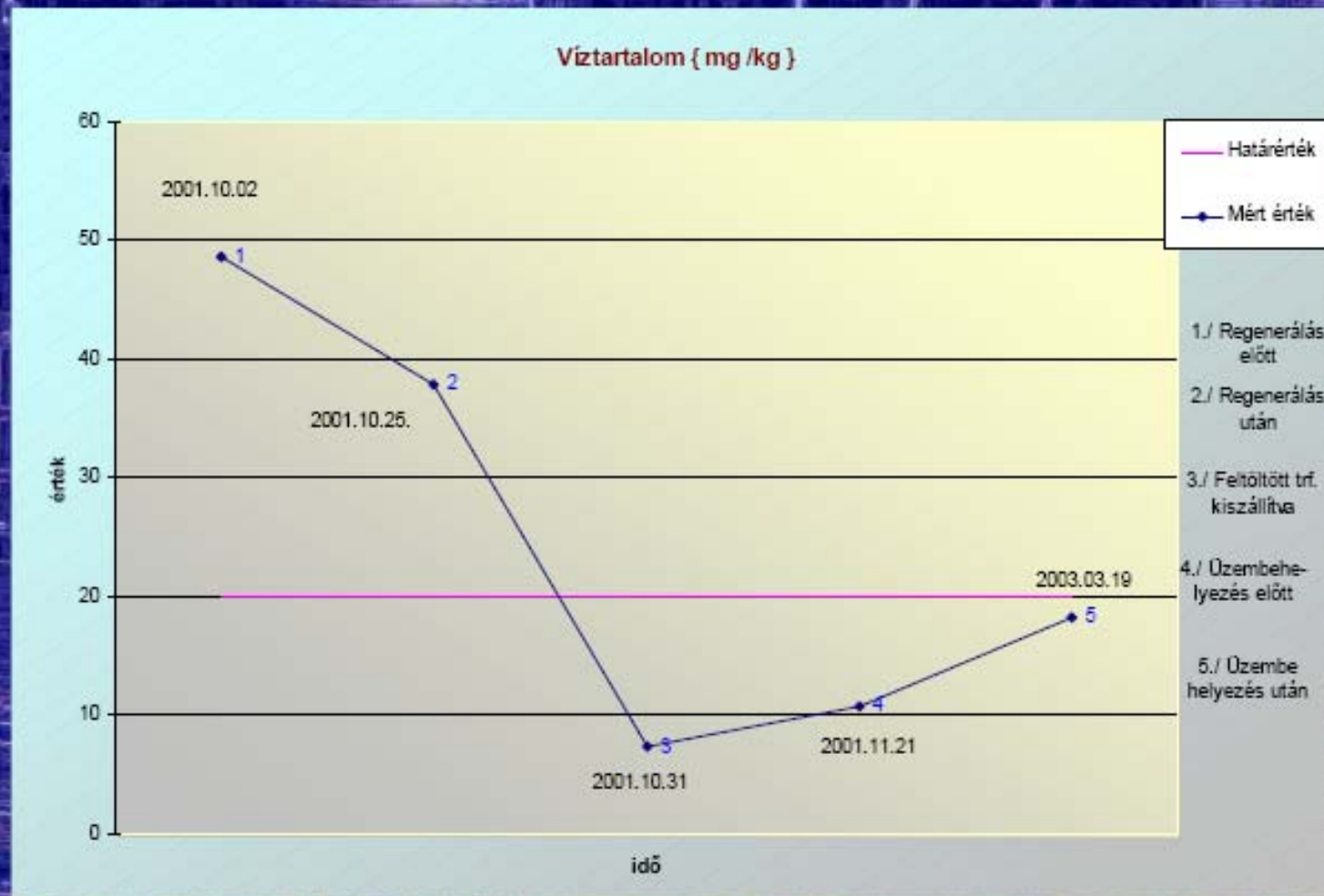
OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*



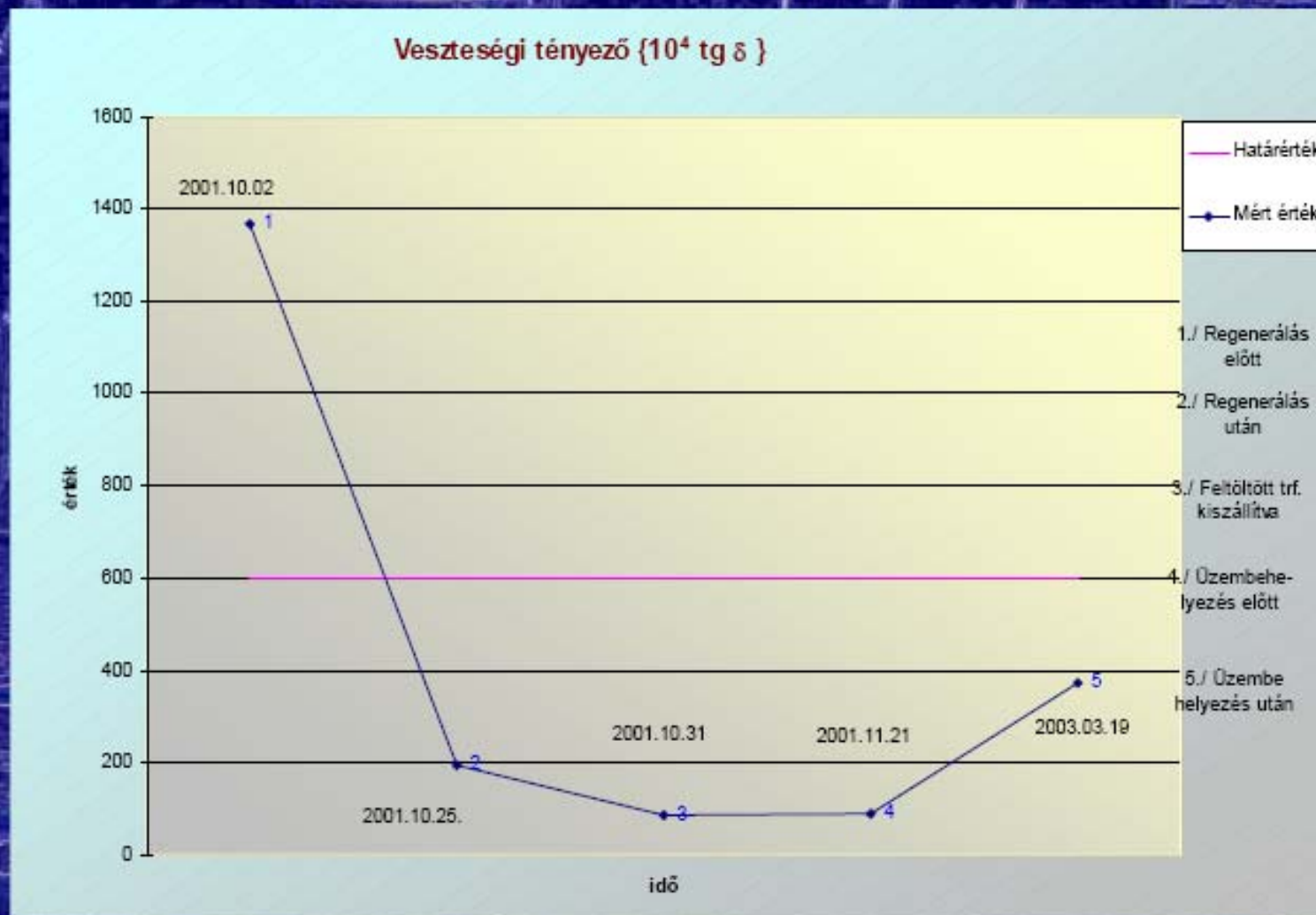
OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*



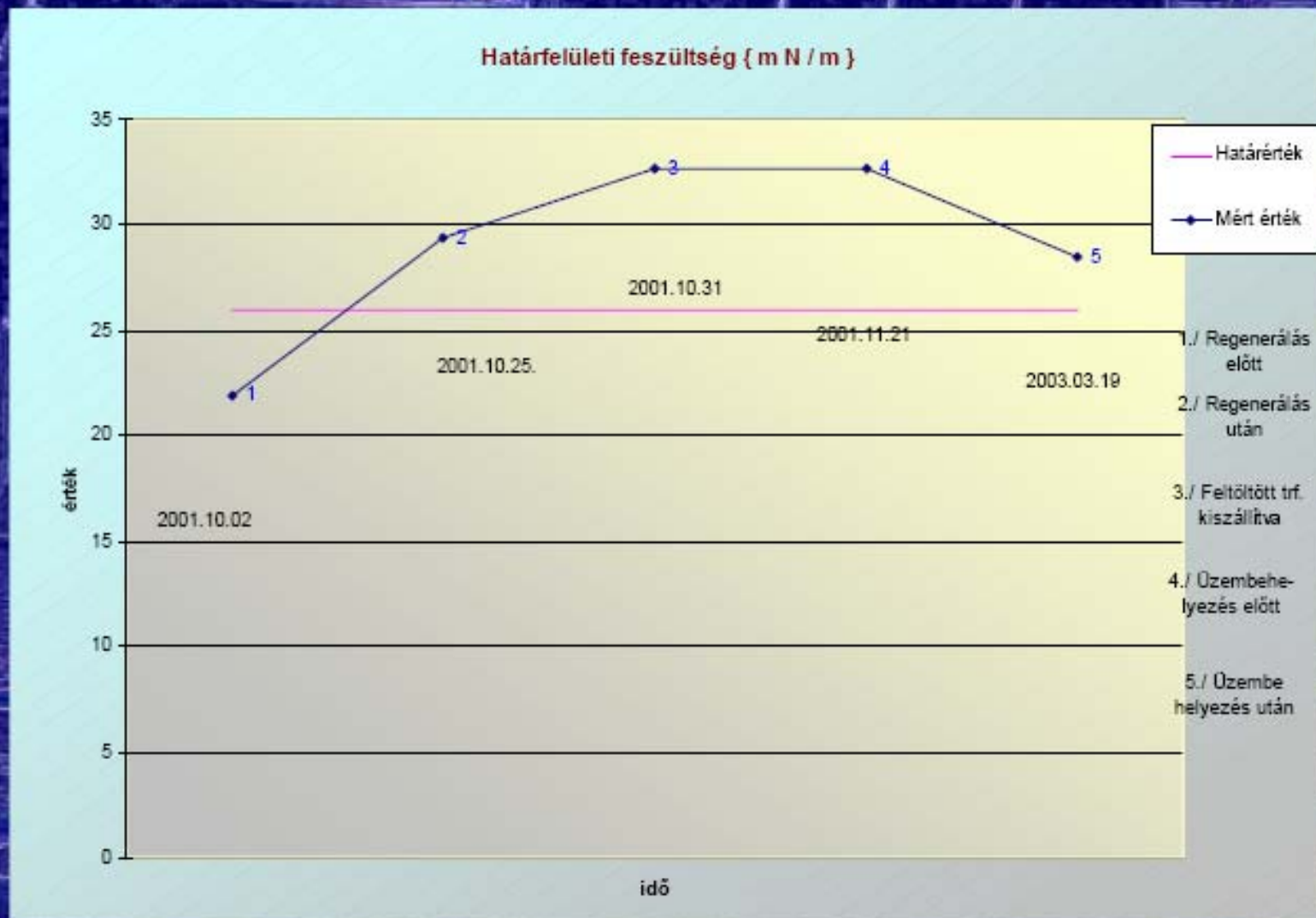
OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*



OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*



OLAJKEZELÉS ÉS REGENERÁLÁS *ovit*



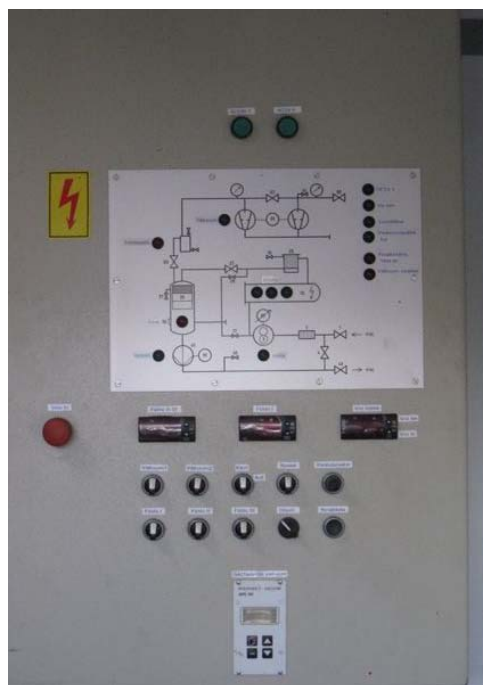
Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

Transzformátorolaj kondicionálás



Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

MICAFIL VH 120



Vezérlés és mérés

Átfolyás: 1000-12000 l/ó

Fűtés: 150 kW

Vákuum: 0,01 mbar



Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

HEDRICH AP 10-50T



Átfolyás: 1000-5000 l/ó

Fűtés: 140 kW

Vákuum: 0,05 mbar

Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

Transzformátorolaj regenerálás MICAFIL VH500



Átfolyás: 800-4500 l/ó
Fűtés: 50 kW
Vákuum: 2 mbar

Olajkezelő berendezések az OVIT-nál



A Fuller földes rész

Átfolyás: 1500 l/ó

Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

Az inhibítáló rész

Átfolyás 160 l/ó



Olajkezelő berendezések az OVIT-nál

Tartályok





Köszönöm figyelmüket!

